

Products

to unleash your welding potential



	<u>MIG/MAG</u>
04	TransSteel
14	TPS/i
24	Antorchas MIG/MAG
	<u>TIG</u>
38	TransTig
46	iWave
58	Antorchas TIG
	<u>MMA</u>
68	TransPocket
76	AccuPocket
	<u>Limpieza</u>
84	MagicCleaner
	<u>Otros</u>
92	Salud y seguridad
98	Welducation
102	Soldadura robotizada
106	Soldadura mecanizada
110	Gestión de datos de soldadura
114	Sostenibilidad









Trans-Steel

Serie TransSteel

La serie TransSteel ofrece una amplia gama de aplicaciones en un solo equipo y es ideal para pequeñas y medianas empresas. Desde la construcción de contenedores hasta la de puentes, pasando por la de maquinaria de construcción, TransSteel domina las tareas más importantes de la construcción metálica pesada con casi 170 curvas características optimizadas. En particular, la versión con función pulsada permite aplicaciones en aluminio y acero inoxidable casi sin esfuerzo. La serie TransSteel sacará todo tu potencial para soldar.



Soldaduras hasta un 30 % más rápidas y un 70 % menos de retrabajo en las variantes con **función pulsada**.



Soldadura MIG/MAG, TIG y MMA con la serie TransSteel Compact.



Hasta 170 curvas características optimizadas, según el modelo y la versión.



Puesta en marcha inmediata en solo 3 pasos gracias al concepto de manejo intuitivo.





Documentación segura de los datos de soldadura:

La serie TransSteel ofrece la opción **Easy Documentation**, que permite registrar los datos de soldadura de la forma más sencilla posible. Esto facilita especialmente el trabajo en la construcción metálica, en la que es necesario hacer un seguimiento hasta el último parámetro de soldadura de las estructuras de carga de acero, los productos de la fabricación en serie o los componentes sensibles.

Encuentra más información en:
www.fronius.com/es/transsteel



TransSteel Compact Multiproceso

Equipos compactos para soldadura MIG/MAG, TIG y MMA



TransSteel 2200 C*

Tensión de red: 230 V
Peso: 15,2 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
560 × 215 × 370 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MIG/MAG 30/100 % ciclo de trabajo:
210/150 A
MMA 35/100 % ciclo de trabajo: **180/130 A**
TIG 35/100 % ciclo de trabajo: **230/170 A**



TransSteel 2700 C*

Tensión de red: 380-460 V
Peso: 30 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
687 × 276 × 445 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MIG/MAG 30/100 % ciclo de trabajo:
270/170 A
MMA 30/100 % ciclo de trabajo: **270/170 A**
TIG 35/100 % ciclo de trabajo: **270/170 A**



TransSteel 3000 C Pulse

Tensión de red: 3 × 380-460 V
Peso: 36 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
747 × 300 × 497 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
300/240 A
MMA 40/100 % ciclo de trabajo: **300/240 A**
TIG 40/100 % ciclo de trabajo: **300/240 A**



TransSteel 3500 C

Tensión de red: 3 × 380-460 V
Peso: 36 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
747 × 300 × 497 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
350/250 A
MMA 40/100 % ciclo de trabajo: **350/250 A**
TIG 40/100 % ciclo de trabajo: **350/250 A**

* Las variantes multitenión tienen otros datos técnicos.

TransSteel

Potentes equipos de soldadura con avance de hilo externo



TransSteel 3500*

Tensión de red: 3 × 380-460 V
 Peso: 29 kg
 Dimensiones (longitud × anchura × altura):
 747 × 300 × 497 mm
 Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
 MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
350/250 A



TransSteel 4000 Pulse*

Tensión de red: 3 × 380-460 V
 Peso: 32,5 kg
 Dimensiones (longitud × anchura × altura):
 747 × 300 × 497 mm
 Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
 MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
400/340 A



TransSteel 5000*

Tensión de red: 3 × 380 V
 Peso: 32,5 kg
 Dimensiones (longitud × anchura × altura):
 747 × 300 × 497 mm
 Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
 MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
500/360 A



TransSteel 5000 Pulse*

Tensión de red: 3 × 380 V
 Peso: 32,5 kg
 Dimensiones (longitud × anchura × altura):
 747 × 300 × 497 mm
 Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
 MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
500/360 A

Funciones y características

	TSt 2200 C	TSt 2700 C	TSt 3000 C Pulse
Soldadura por arco pulsado			✓
SynchroPulse			✓
Multiproceso	✓	✓	✓
Soldadura por puntos e intermitente	✓	✓	✓
Steel Transfer Technology	✓	✓	✓
Easy Jobs	2	5	5
PCS (pulse controlled spray-arc)			✓
Bloqueo del panel de control			✓
Enhebrado del hilo mediante un botón de la antorcha	✓	✓	✓
Soldadura por arco pulsado (TIG)	✓	✓	✓
Función de grapado TAC (TIG)	✓	✓	✓
Cebado por contacto (TIG)	✓	✓	✓
Anti-Stick (MMA)	✓	✓	✓
HotStart (MMA)	✓	✓	✓
Dinámica (MMA)	✓	✓	✓
Tipo de refrigeración	Gas	Gas	Gas/agua
Multitensión	✓	✓	
Tamaño de bobina de hilo	D 100/D 200	D 200/D 300	D 200/D 300
Easy Documentation			✓
Ranurado con antorcha			

● Función pulsada

Garantiza una soldadura controlada en la zona del arco voltaico de transición, así como la mejor soldabilidad posible al soldar aluminio; al mismo tiempo, el arco voltaico reduce la necesidad de retrabajo al producirse menos proyecciones.

● SynchroPulse

Nuestra recomendación para las uniones de soldadura con aleaciones de aluminio en las que se desea obtener un aspecto escamado. El efecto se consigue mediante la alternancia de la potencia de soldadura entre dos puntos de trabajo.

● Soldadura por puntos e intermitente

El modo de punteado permite crear puntos de soldadura uniformes. La soldadura intermitente no solo garantiza un cordón de aspecto escamado, sino que la baja aportación de calor también reduce la probabilidad de que se produzcan deformaciones en chapas finas.

● Multiproceso

Una solución para todo: la serie TransSteel Compact combina la soldadura MIG/MAG, TIG y MMA en un solo equipo, lo que permite evitar pérdidas de rendimiento en los respectivos procesos de soldadura en comparación con los equipos de un solo proceso.

TSt 3500 C	TSt 3500	TSt 4000 Pulse	TSt 5000	TSt 5000 Pulse
		✓		✓
		✓		✓
✓				
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
5	5	5	5	5
		✓		✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓				
✓				
✓				
✓				
✓				
Gas/agua	Gas/agua	Gas/agua	Gas/agua	Gas/agua
	✓	✓	✓	✓
D 200/D 300	D 300	D 300	D 300	D 300
✓	✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓

● Especial 4 tiempos

Ideal para soldar en el rango de potencia más alto: Con la operación especial de 4 tiempos, la potencia inicial es más baja para que el arco voltaico se pueda estabilizar más fácilmente.

● Easy Documentation

Documentación de soldadura fiable: Con Easy Documentation, los datos de soldadura se registran de la forma más sencilla. Además, los datos se pueden transferir a una memoria USB directamente desde el equipo y luego se pueden exportar como archivo .csv.

● Easy Jobs

Con Easy Jobs, definir tareas de soldadura recurrentes de forma rápida y segura es muy fácil. Dependiendo del modelo, se pueden almacenar hasta cinco tareas y acceder directamente a ellas solo pulsando una tecla o utilizando la función up/down de la antorcha de soldadura.

Opciones y accesorios

Accesorios compatibles con la gama de productos TransSteel



Vizor Air/3x

Unidad de filtro segura que filtra hasta el 99,8 % de las partículas del aire ambiente que pueden ser perjudiciales para la salud del soldador.



Kit de aspiración Exento

Aspira los humos de soldadura en el lugar exacto donde se producen. Montaje directo sobre la antorcha.



Carro de transporte TU Car 4

Práctico carro de transporte con fijación para la bombona de gas.



Unidad de refrigeración FK 5000

Equipada de serie con el refrigerante FCL10 y un filtro de refrigerante (opcionalmente con sensor de temperatura de flujo).



ToolBox 210/260/300

Práctico cajón para herramientas de diferentes tamaños que se monta debajo del equipo de soldadura.



Inspección de seguridad*

Fronius ofrece pruebas electrotécnicas adaptadas a cada equipo.

Ventajas de la inspección electrotécnica

- Garantiza la seguridad en el espacio de trabajo
- Evita los parones de producción
- Brinda una protección jurídica en caso de accidente eléctrico
- Permite cumplir con las normas y prescripciones legales (IEC 60974-4)





WF 25i

Forvia

TPS/i

Serie TPS/i

TPS/i es uno de los equipos de soldadura MIG/MAG más modernos que destaca especialmente por su potencia y flexibilidad. Este sistema de soldadura inteligente se puede usar tanto de forma manual como mecanizada y satisface incluso las exigencias más altas.



Con CMT (Cold Metal Transfer), el equipo TPS/i cuenta con el proceso de soldadura más estable y avanzado del mundo. El movimiento reversible del hilo garantiza una aportación de calor especialmente baja para que las chapas ultrafinas no se deformen durante la soldadura.



Configuración personalizada: El diseño modular y la facilidad de ampliación del sistema hacen del TPS/i el aliado perfecto para la soldadura.



Más de 500 curvas características de serie para todas las aplicaciones de soldadura en función de los paquetes de software (Welding Packages) instalados.



Sirve para todo: Con diferentes paquetes de software, conocidos como Welding Packages, el equipo TPS/i puede ajustarse a nuevos requisitos de soldadura o ampliar sus funciones en cualquier momento. Esto se aplica también a procesos de soldadura como, por ejemplo, el proceso PMC (Pulse Multi Control). Además, los paquetes de software van desde el más básico hasta soluciones más sofisticadas.





Uso portátil:

En los equipos compactos con menor rango de potencia, el avance de hilo está integrado directamente en la carcasa. Esto hace que los equipos sean más ligeros y fáciles de manejar, especialmente para las tareas de soldadura manual.

Encuentra más información en:
www.tps-i.com/es



TPS/i Compact

Equipos de soldadura compactos
con avance de hilo integrado



TPS 270i C

Tensión de red: 3 × 400 V
Peso: 32,7 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
687 × 276 × 445 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
270/190 A



TPS 320i C

Tensión de red: 3 × 400 V
Peso: 35,8 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
706 × 300 × 510 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
320/240 A

TPS/i

Equipos de soldadura con
avance de hilo externo



TPS 320i

Tensión de red: 3 × 400 V
Peso: 35,8 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
706 × 300 × 510 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
320/240 A



TPS 400i

Tensión de red: 3 × 400 V
Peso: 36,5 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
706 × 300 × 510 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
400/320 A



TPS 500i

Tensión de red: 3 × 400 V
Peso: 38 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
706 × 300 × 510 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
500/360 A



TPS 600i

Tensión de red: 3 × 400 V
Peso: 50 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
706 × 300 × 510 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
600/500 A

Funciones y características

	TPS 270i	TPS 320i C	TPS 320i
Pantalla táctil		✓	✓
Idiomas	15	34	34
Avance de hilo integrado	✓	✓	
Avance de hilo externo			✓
Tipo de refrigeración	Gas/agua	Gas/agua	Gas/agua
WLAN, LAN, Bluetooth, NFC		✓	✓
SmartManager	✓	✓	✓
Sitios de memoria para los Jobs	1000	1000	1000
User Management		✓	✓
Inicio de sesión con NFC		✓	✓
Documentación de los datos de soldadura	✓	✓	✓
WeldCube Light	✓	✓	✓
WeldCube Basic	✓	✓	✓
WeldCube Premium	✓	✓	✓
Welding Packages (LSC, PMC, CMT)	✓	✓	✓
Estabilizador de penetración	✓	✓	✓
Estabilizador de longitud del arco	✓	✓	✓
Ranurado con antorcha			
Robotizado		✓	✓

Easy Jobs

Con Easy Jobs, definir tareas de soldadura recurrentes de forma rápida y segura es muy fácil. Dependiendo del modelo, se pueden almacenar hasta 1000 tareas y acceder directamente a ellas solo pulsando una tecla o utilizando la función up/down de la antorcha de soldadura.

Manejo sencillo

Para garantizar un trabajo seguro e intuitivo, todos los parámetros de soldadura pueden ajustarse a través de una pantalla táctil con una interfaz fácil de usar. El menú está disponible en 34 idiomas.

Las mejores propiedades de soldadura

Para soldaduras perfectas: Con más de 500 curvas características y una gran variedad de procesos de soldadura, la TPS/i ayuda de manera eficaz a los soldadores en su trabajo. Aunque las necesidades de cada uno sean diferentes, los resultados hablan por sí solos.

Central User Management

Mínimo esfuerzo, máximo beneficio: Central User Management permite una administración centralizada de los usuarios, gracias a la cual se pueden transferir los derechos a nuevos dispositivos de forma fácil y automática. Así se ahorra tiempo y costes y aumenta la seguridad en el trabajo.

Opciones y accesorios

Accesorios compatibles con la serie TPS/i



Carro de transporte TU Car 4

Práctico carro de transporte con fijación para la bombona de gas.



Vizor Air/3x

Unidad de filtro segura que filtra hasta el 99,8 % de las partículas del aire ambiente que pueden ser perjudiciales para la salud del soldador.



RC Panel Standard

Mando a distancia cómodo de manejar gracias a DOT-Matrix y sus 2 ruedas. El proceso de soldadura, los parámetros y el modo de

operación pueden ajustarse directamente en el equipo, y se pueden abrir o guardar 5 Easy Jobs.



RC Panel Basic

Práctico mando a distancia con 2 potenciómetros para controlar la potencia y la longitud del arco voltaico.



RC Panel Pro

Mando a distancia completo con pantalla táctil LCD de 7". La pantalla tiene el mismo menú que la fuente de potencia y, por tanto,

ofrece todas las opciones de ajuste, incluida la NFC, para una administración segura de los usuarios.



Alquilar un equipo de soldadura*

¿Buscas flexibilidad en tus elecciones y mantener otras opciones abiertas? Todos los sistemas de soldadura Fronius se pueden alquilar, tanto los de soldadura MMA, TIG o MIG/MAG.

Ventajas de alquilar

- Reducción de cuellos de botella en la producción: Flexibilidad para ampliar el parque de equipos de soldadura en caso de que se acumulen los pedidos.
- Sin riesgo de averías: Los equipos están sometidos al mejor mantenimiento durante todo el periodo de alquiler.
- Periodo de alquiler personalizado: Es posible alquilar un equipo de soldadura incluso solo por un día.
- Siempre disponibles los últimos productos lanzados al mercado: Así podrás disfrutar de las últimas novedades.

*no disponible en los siguientes países: Brasil

Antorcha MIG/MAG



S



Antorchas MIG/MAG



Para prolongar la vida útil al máximo: Cada uno de los consumibles está diseñado para disipar la temperatura de la mejor forma posible. Por ejemplo, en los tubos de contacto se utiliza una aleación de cobre de alta calidad (CuCrZr).



Los componentes seleccionados permiten prolongar al máximo la vida útil de las antorchas: Entre estos componentes se encuentran los tubos exteriores de los cuellos antorcha fabricados en acero inoxidable, los componentes de alta calidad de los juegos de cables, cables de corriente con la máxima flexibilidad y una sección transversal de cobre de grandes dimensiones.



Reparar en lugar de desechar: En caso de fallos en los componentes, se pueden sustituir y reparar con facilidad. Para las antorchas de soldadura manual refrigeradas por agua, hay disponible una amplia gama de aprox. 40 componentes de repuesto intercambiables, lo que garantiza la sostenibilidad en el trabajo.



Soldadura flexible: El sistema Multi-lock ofrece una selección de más de 80 cuellos antorcha en diferentes longitudes y ángulos. Los cuellos antorcha también pueden fabricarse con una longitud de 1,2 m y un ángulo de 0-90°, según las preferencias del cliente.



Encuentra más información en:

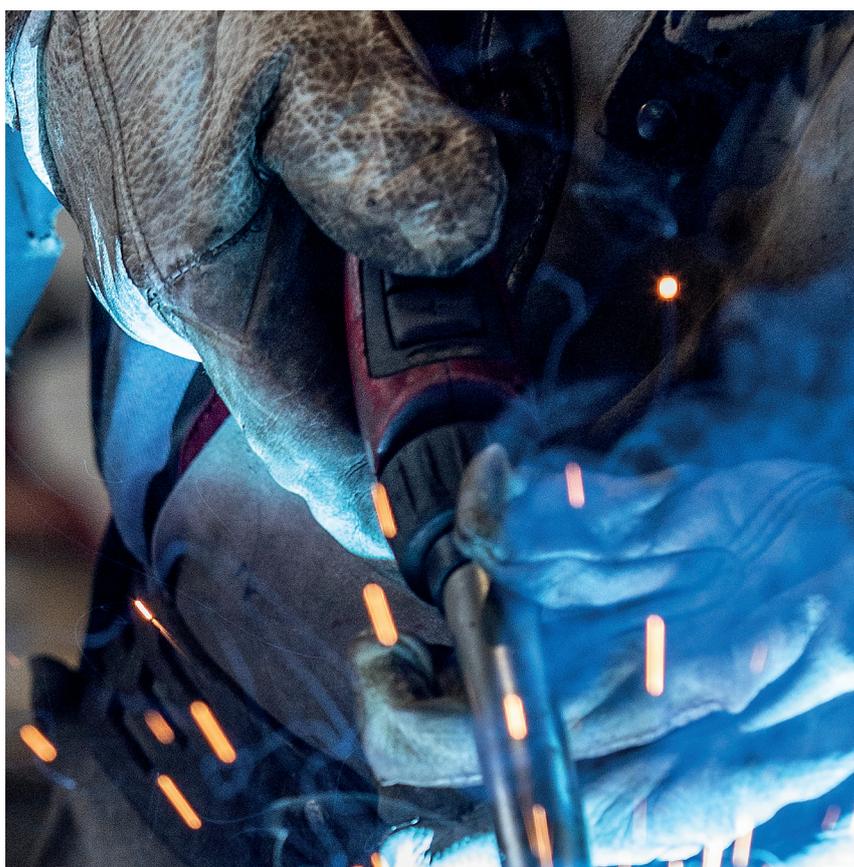
www.fronius.com/es/antorchas-de-soldadura-mig-mag





Con el modelo de antorcha de soldadura JobMaster

el usuario dispone de un mando a distancia integrado en el asa con una pantalla a color desde la que puede controlar y modificar de forma muy cómoda los parámetros de soldadura más importantes, como la potencia de soldadura, la velocidad de hilo o los Jobs guardados.



La antorcha Up/Down

permite controlar la potencia de soldadura en el servicio Synergic directamente pulsando las teclas de la antorcha.

MTG

Antorchas MIG/MAG refrigeradas por gas



MTG 2500S

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
230/170 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,2 mm
Longitud del juego de cables: 3,5/4,5 m



MTG 2100S

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
190/140 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,2 mm
Longitud del juego de cables: 3,5/4,5 m



MTG 250i

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
250/170 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,2 mm
Longitud del juego de cables: 3,5/4,5 m

Variantes de manejo:

- Estándar
- Up/down
- JobMaster



MTG 320i

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
320/210 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm
Longitud del juego de cables: 3,5/4,5 m

Variantes de manejo:

- Estándar
- Up/down
- JobMaster



MTG 400i

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
400/260 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm
Longitud del juego de cables: 3,5/4,5 m

Variantes de manejo:

- Estándar
- Up/down
- JobMaster



MTG 550i

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 30/100 % ciclo de trabajo:
520/360 A
Diámetro del hilo: 1,2-1,6 mm
Longitud del juego de cables: 3,5/4,5 m

Variantes de manejo:

- Estándar
- Up/down
- JobMaster

MTW

Antorchas MIG/MAG refrigeradas por agua



MTW 250i

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo: **250 A**
Diámetro del hilo: 0,8-1,2 mm
Longitud del juego de cables: 3,5/4,5 m

Variantes de manejo:

- Estándar
- Up/down
- JobMaster



MTW 400i

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo: **400 A**
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm
Longitud del juego de cables: 3,5/4,5 m

Variantes de manejo:

- Estándar
- Up/down
- JobMaster



MTW 500i

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo: **500 A**
Diámetro del hilo: 1,0-1,6 mm
Longitud del juego de cables: 3,5/4,5/6 m

Variantes de manejo:

- Estándar
- Up/down
- JobMaster



MTW 700i

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo: **700 A**
Diámetro del hilo: 1,0-1,6 mm
Longitud del juego de cables: 3,5/4,5 m

Variantes de manejo:

- Estándar
- Up/down
- JobMaster

Multilock

Antorchas Multilock refrigeradas por gas



MHP 250i G ML

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
250/170 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,2 mm
Longitud del juego de cables: 3,35/4,35 m

Variantes de manejo:
– Estándar
– Up/down
– JobMaster



MHP 400i G ML

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
400/260 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm
Longitud del juego de cables: 3,35/4,35 m

Variantes de manejo:
– Estándar
– Up/down
– JobMaster



MHP 550i G ML

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 30/100 % ciclo de trabajo:
520/360 A
Diámetro del hilo: 1,2-1,6 mm
Longitud del juego de cables: 3,35/4,35 m

Variantes de manejo:
– Estándar
– Up/down
– JobMaster



MHP 280i PullMig G

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
280/170 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm
Longitud del juego de cables:
5,85/7,85/9,85 m

Variantes de manejo:
– Estándar
– Up/down
– JobMaster



MHP 280i PullMig G CMT

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40 % ciclo de trabajo: **280 A**
CMT 40 % ciclo de trabajo: **180 A**
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm
Longitud del juego de cables:
3,85/5,85/7,85 m

Variantes de manejo:
– Estándar
– Up/down
– JobMaster

Cuellos antorcha Multilock

Cuellos antorcha refrigerados por gas disponibles en diferentes ángulos y longitudes



MTB 200i G flex

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
200/160 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,2 mm



MTB 360i G flex

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
360/240 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm



MTB 250i G

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
250/170 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,2 mm



MTB 400i G

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
400/260 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm



MTB 320i G

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
320/210 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm



MTB 550i G

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 30/100 % ciclo de trabajo:
520/360 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm



MTB 330i G

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 40/100 % ciclo de trabajo:
330/220 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm

Multilock

Antorchas Multilock refrigeradas por agua



MHP 500i W ML

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo: **500 A**
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm
Longitud del juego de cables:
3,35/4,35/5,85 m

Variantes de manejo:

- Estándar
- Up/down
- JobMaster



MHP 700i W ML

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo: **700 A**
Diámetro del hilo: 1,0-1,6 mm
Longitud del juego de cables: 3,35/4,35 m

Variantes de manejo:

- Estándar
- Up/down
- JobMaster



MHP 320i PullMig W

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo: **320 A**
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm
Longitud del juego de cables:
5,85/7,85/9,85 m

Variantes de manejo:

- Estándar
- Up/down
- JobMaster



MHP 400i PullMig W CMT

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo: **400 A**
CMT 100 % ciclo de trabajo: **280 A**
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm
Longitud del juego de cables:
3,85/5,85/7,85 m

Variantes de manejo:

- Estándar
- Up/down
- JobMaster

Cuellos antorcha Multilock

Cuellos antorcha refrigerados por agua disponibles en diferentes ángulos y longitudes



MTB 250i W

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo:
250 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,2 mm



MTB 400i W flex

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo:
400 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm



MTB 330i W

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo:
330 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm



MTB 500i W

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo:
500 A
Diámetro del hilo: 1,0-1,6 mm



MTB 330i W flex

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo:
330 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,2 mm



MTB 700i W

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo:
700 A
Diámetro del hilo: 1,0-1,6 mm



MTB 400i W

Corriente de soldadura (ArCO₂):
MIG/MAG 100 % ciclo de trabajo:
400 A
Diámetro del hilo: 0,8-1,6 mm



PullMig

Pequeña, ligera y potente

Gracias al motor situado directamente en la antorcha, PullMig garantiza un transporte de hilo muy estable y seguro. Esta antorcha es idónea para aplicaciones de aluminio, cuando se utilizan hilos finos o juegos de cables largos (hasta 15 m).



Es un 30 % más ligera en comparación con otros modelos similares: La antorcha PullMig pesa solo 1,6 kg por 1 m de altura de trabajo.



Refrigeración única: Inyector de gas enroscado y tubos de contacto puntiagudos para una disipación perfecta del calor.



El sistema Multilock cuenta con un control de paso de agua integrado que puede girar 360° y con bloqueo antigiro para ofrecer la máxima flexibilidad.



Luz LED para iluminar el cordón de soldadura que se activa mediante el pulsador de la antorcha de 2 niveles.



PullMig CMT

Especialmente desarrollado para el proceso de soldadura CMT: La antorcha PullMig CMT cuenta con un motor de accionamiento altamente dinámico que garantiza una gran estabilidad en el proceso.

Opciones y accesorios

Accesorios compatibles con las antorchas MIG/MAG



WF 25i FlexDrive

Devanadora intermedia portátil entre el avance de hilo y la antorcha de soldadura que amplía el radio de acción hasta 25 m y estabiliza así el transporte de hilo.



Prolongación de teclas

Permite un trabajo aún más ergonómico, lo que supone un alivio para el soldador.



Escudo protector del calor

Fabricado con material especialmente resistente al calor y fácil de colocar con un sistema de clic.



Mango de pistola

Gracias al sencillo movimiento de un botón, no se requiere conexión eléctrica. El mango de pistola se puede montar posteriormente.



Pulsador superior de la antorcha

Para todos aquellos que prefieren que el pulsador esté situado en la parte superior de la antorcha.



Servicio de reparación

Todos los productos Fronius pueden repararse en gran medida, incluso por expertos *in situ*.

Ventajas de la reparación

- Mínimo tiempo de inactividad
- Servicio técnico rápido formado por expertos
- Piezas de recambio y consumibles originales Fronius



A close-up, artistic photograph of a metal pipe or mechanical part. The background is dark and out of focus, featuring a prominent rainbow-like light flare or lens flare effect. The text 'Trans-Tig' is overlaid in a white, serif font.

Trans- Tig

Serie TransTig

Durante el desarrollo de TransTig 170/210, se dio gran importancia a la estabilidad del arco voltaico. Para ello, se aumentó la frecuencia de funcionamiento de la tecnología Inverter, que permite un control más preciso. La máxima eficiencia en la duración del ciclo de trabajo, la potencia de salida y la alimentación de la red son otras ventajas de esta tecnología de procesos optimizada.



40 % más de duración del ciclo de trabajo con la máxima potencia de salida: cuatro minutos de soldadura sin pausa



30 % más de tolerancia de la red con la máxima potencia de salida



Arco voltaico estable garantizado gracias a la inteligencia resonante digital



Equipo completo de soldadura MMA con el que también se pueden soldar electrodos de celulosa





Ajustar los parámetros de forma sencilla es posible con TransTig gracias a su manejo intuitivo mediante botones y pulsadores giratorios.

Desde el menú se puede establecer un gran número de ajustes adicionales. Al estar en la parte de atrás, el panel de control está perfectamente protegido.

Encuentra más información en:
www.fronius.com/es/transtig



TransTig

Equipos de soldadura compactos para diferentes aplicaciones TIG



TransTig 170

Tensión de red: -30 %/+15 %: 1 × 230 V
Peso: 9,8 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
435 × 160 × 310 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
TIG 40/100 % ciclo de trabajo: **170/140 A**
MMA 40/100 % ciclo de trabajo: **150/110 A**



TransTig 210

Tensión de red: -30 %/+15 %: 1 × 230 V
Peso: 9,8 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
435 × 160 × 310 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
TIG 40/100 % ciclo de trabajo: **210/160 A**
MMA 40/100 % ciclo de trabajo: **180/120 A**

Funciones y características

	TransTig 170	TransTig 210
Cebado de alta frecuencia (AF)	✓	✓
Touch HF	✓	✓
Cebado por contacto	✓	✓
Función de grapado TAC (TIG)	✓	✓
Modo de disparo desactivado	✓	✓
PFC	✓	✓
Tiempo de flujo previo de gas	✓	✓
Soldadura por puntos e intermitente	✓	✓
PTD Pulsado / Pantalla TAC	✓	✓
Antorcha Up/Down	✓	✓
Función de control de gas	✓	✓
Anti-Stick (soldadura MMA)	✓	✓
HotStart (soldadura MMA)	✓	✓
Soldadura de electrodo por arco pulsado	✓	✓
Dinámica (soldadura MMA)	✓	✓

Cebado por contacto

El cebado por contacto está especialmente diseñado para campos de aplicación sensibles, ya que evita las perturbaciones electromagnéticas que pueden producirse con el cebado de AF.

Touch HF

El cebado de alta frecuencia sin contacto y cuidadoso es la forma más fácil de encender el arco voltaico.

Modo de disparo desactivado

Al finalizar el proceso de soldadura, la corriente de soldadura se desconecta automáticamente después de un cambio específico de la longitud del arco voltaico.

Corriente de descenso I2 / cebado de alta frecuencia

Reduce o aumenta la corriente principal según lo desees durante el proceso de soldadura: Esto es posible gracias a la corriente de descenso, que solo se utiliza para la soldadura TIG de 4 tiempos.

TD Pulsado / Pantalla TAC

Permite añadir dos parámetros adicionales ("Impulso" y "TAC") en el panel de control para ampliar la curva de función.

Soldadura por puntos e intermitente

Situar los puntos de soldadura en intervalos regulares: Gracias al intervalo de pausa, que se puede ajustar libremente, también se puede continuar con la soldadura intermitente.

Tiempo de flujo previo de gas / tiempo de flujo posterior de gas

Mejora la protección de gas del extremo del cordón de soldadura y el electrodo de tungsteno: En función de la corriente de soldadura ajustada, TransTig calcula automáticamente cuál debe ser la duración idónea del flujo posterior de gas.

Opciones y accesorios

Accesorios compatibles con la serie TransTig



Regulador de presión Junior

Regulador de presión de gas con superficie de carcasa estable y válvula de descarga resistente a la corrosión. Pantalla del manómetro robusta 0-24 l/min, presión de entrada de hasta 200 bar, salida 1/4".



Electrodos de tungsteno

El electrodo con cerita WC 20 es un electrodo universal que sirve para casi todas las aplicaciones. Tiene muy buenas propiedades de cebado, incluso si se trata de volver a cebar electrodos calientes, además de una larga vida útil y buena intensidad de corriente.



Caja de consumibles

Ideal para almacenar y transportar piezas pequeñas, como consumibles de antorcha, fusibles de equipos, pequeñas herramientas, etc.



TIG-Grinder Mobile

Práctico maletín de transporte con espacio para todas las piezas necesarias para trabajos en obras. Permite rectificar los electrodos sin necesidad de soporte adicional.



Guantes TIG High End

Fabricados en suave piel napa, de 0,8 mm de grosor, cosidos con protección contra impulsos e hilo de Kevlar, puño de cuero separado, 35 cm de longitud. Categoría II según las normas EN 388 y EN 12477.



Mantenimiento

Fronius ofrece servicios de mantenimiento personalizados para cada equipo.

Ventajas del mantenimiento

- Alta disponibilidad de los sistemas de soldadura
- Perfectamente adaptado a cualquier circunstancia y necesidad
- Los paquetes de mantenimiento se pueden personalizar
- Cumplimiento de las prescripciones y normas legales



INTELLIGENT REVOLUTION

iWave AC/DC
400L





iwave

Serie iWave

Ahora puedes tener el futuro en tus manos. Combina en un solo equipo todos los procesos de soldadura, ya sea TIG, MIG/MAG, MMA y todas sus variantes, y prepárate para la Industria 4.0.



Aportación de calor específica

Control del baño de fusión
CycleTIG te permite tener un control total sobre el arco voltaico y la aportación de calor. Gracias a los tiempos de soldadura cortos, podrás soldar incluso los materiales más finos con gran facilidad.



Prepárate para la Industria 4.0

Transmisión de datos y autenticación de manera inalámbrica
iWave es compatible con los estándares de conexión más importantes, desde WLAN hasta Bluetooth y NFC.



Cebados reproducibles

Reducción de hasta el 71 % en el retardo de cebado
Cebados rápidos y, sobre todo, reproducibles, independientemente de las características del material y sin necesidad de adaptar los parámetros de forma manual. Todo esto lo ofrece el RPI (cebado con cambio de polaridad), nuestra función de cebado inteligente.



Manejo intuitivo

Menú de navegación gráfico y dinámico ¡en más de 30 idiomas!
Sin documentos adicionales, sin complicaciones y fácil de entender: Hemos desarrollado un menú intuitivo para que puedas realizar los ajustes deseados directamente y de forma segura durante la soldadura.





Multiprocess Pro, un equipo para todos los procesos (iWave 300i-500i) iWave y multiproceso. Pásate a una nueva dimensión.

Además de todas las funciones TIG que te puedas imaginar, ahora también puedes soldar todas las variantes del proceso MIG/MAG. Su diseño modular te permite ampliar la plataforma de sistemas de soldadura de alta tecnología con los Welding Packages Standard, Pulse, PMC, LSC y CMT en función de tus necesidades. Y, por supuesto, también sirve para la soldadura MMA, especialmente la soldadura de electrodos celulósicos.

Encuentra más información en:
www.fronius.com/es/iwave



Dynamic Wire

“La ventaja innovadora de Fronius TIG DynamicWire en comparación con el transporte de hilo continuo convencional en los sistemas de hilo frío reside en su autorregulación automática. La fuente de potencia adapta activamente la velocidad de avance del hilo al comportamiento de soldadura, la posición de la antorcha y las condiciones de cada momento. El sistema compensa automáticamente incluso las tolerancias de componente de hasta el 30 %. El resultado: los cordones de soldadura siempre quedan perfectos.

Los sistemas de hilo frío iWave existentes pueden actualizarse fácilmente con el Welding Package patentado TIG DynamicWire al activar el software.”

Encuentra más información en:
www.fronius.com/es/tig-dynamicwire





iWave DC

Equipos de soldadura con corriente continua



iWave 230i DC

Tensión de red: 230 V
Peso: 16,4 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
558 × 210 × 369 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
TIG 45/100 % ciclo de trabajo: **230/170 A**



iWave 300i DC

Tensión de red: 3 × 400 V
Peso: 40 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
706 × 300 × 510 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
TIG 40/100 % ciclo de trabajo: **300/240 A**



iWave 400i DC

Tensión de red: 3 × 400 V
Peso: 41 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
706 × 300 × 510 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
TIG 40/100 % ciclo de trabajo: **400/320 A**



iWave 500i DC

Tensión de red: 3 × 400 V
Peso: 43 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
706 × 300 × 510 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
TIG 40/100 % ciclo de trabajo: **500/360 A**

iWave AC/DC

Equipos de soldadura con corriente alterna



iWave 190i AC/DC

Tensión de red: 230 V
 Peso: 17 kg
 Dimensiones (longitud × anchura × altura):
 558 × 210 × 369 mm
 Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
 TIG 35/100 % ciclo de trabajo: **190/140 A**



iWave 230i AC/DC

Tensión de red: 230 V
 Peso: 17 kg
 Dimensiones (longitud × anchura × altura):
 558 × 210 × 369 mm
 Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
 TIG 35/100 % ciclo de trabajo: **230/165 A**



iWave 300i AC/DC

Tensión de red: 3 × 400 V
 Peso: 65,5 kg
 Dimensiones (longitud × anchura × altura):
 706 × 300 × 740 mm
 Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
 TIG 40/100 % ciclo de trabajo: **300/240 A**



iWave 400i AC/DC

Tensión de red: 3 × 400 V
 Peso: 67 kg
 Dimensiones (longitud × anchura × altura):
 706 × 300 × 740 mm
 Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
 TIG 40/100 % ciclo de trabajo: **400/320 A**



iWave 500i AC/DC

Tensión de red: 3 × 400 V
 Peso: 68,5 kg
 Dimensiones (longitud × anchura × altura):
 706 × 300 × 740 mm
 Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
 TIG 40/100 % ciclo de trabajo: **500/360 A**

Funciones y características

	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC
Soldadura por arco pulsado	✓	✓	✓
RPI on	✓	✓	✓
RPI auto	✓	✓	✓
Softstart (cebado por contacto)	✓	✓	✓
Cebado de alta frecuencia (AF)	✓	✓	✓
Cebado AF Touch	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓
Tensión de ruptura del arco voltaico	✓	✓	✓
Formación automática de calota	✓	✓	✓
Ajuste de las formas de curva (AC/DC)	✓	✓	✓
Tacking	✓	✓	✓
Postflujo de gas automático	✓	✓	✓
Modo CEL	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓
Multiprocess (TIG, MMA)	✓	✓	✓
Multiprocess PRO			✓
Ranurado con antorcha			
Compatibilidad del generador	✓	✓	✓
Multitensión 120/230V	✓	✓	
Multitensión 200-600V			✓
Tipo de refrigeración	Gas	Gas/agua	Gas/agua
Conectividad			
Ethernet	opcional	opcional	✓
TIG Dynamic Wire			✓

CycleTIG

La función CycleTig se basa en el concepto de soldadura intermitente. Las opciones de ajuste adicionales y las nuevas combinaciones de parámetros facilitan la soldadura TIG.

Multiprocess PRO

Para TIG, MIG/MAG o MMA: Si te decides por una iWave 300i, 400i o 500i, tendrás la posibilidad de seleccionar la opción Multiprocess PRO. Esta opción te permite combinar todos los procesos de soldadura en un solo equipo para un trabajo profesional.

RPI auto

Nuestro nuevo modo de cebado inteligente: Además de ser completamente independiente de las características del material, este cebado no solo es más rápido, sino también reproducible.

Tacking

Con la función Tacking, hemos configurado el arco voltaico pulsado para que comience a soldar en un determinado momento. Así, al iniciar la soldadura, el baño de fusión comienza a vibrar.

iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓				
✓	✓				
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓				
✓	✓				
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓		✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓		✓	✓	✓
	✓				✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
		✓			
✓	✓		✓	✓	✓
✓	✓		✓	✓	✓
Gas/agua	Gas/agua	Gas/agua	Gas/agua	Gas/agua	Gas/agua
WLAN, NFC, Bluetooth					
✓	✓	opcional	✓	✓	✓
✓	✓		✓	✓	✓

● Formación automática de calota

Ahorra mucho tiempo de trabajo: Esta función permite formar una calota de forma muy rápida a partir del diámetro del electrodo ajustado.

● Cebado AF Touch

Es un tipo de cebado de alta frecuencia especial que se produce tras el contacto de la pieza de trabajo con el electrodo, lo que permite un cebado preciso y elimina el riesgo de que se produzcan inclusiones de tungsteno.

● TIG Comfort Stop

Permite terminar el proceso de soldadura sin usar el pulsador de la antorcha, simplemente levantando y bajando brevemente el electrodo.

● Tensión de ruptura del arco voltaico

Se puede definir la tensión de ruptura del arco voltaico deseada para finalizar el proceso de soldadura. Cuando se alcanza la tensión definida, el arco voltaico se apaga.

Opciones y accesorios

Accesorios compatibles con la serie iWave



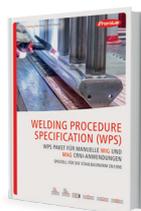
TU Car 4 Pro

Este carro de transporte se puede ampliar añadiendo una bandeja, un soporte de antorcha e incluso una estructura para transportarlo con grúa.



Vizor Air 3X

Unidad de filtro segura que filtra hasta el 99,8 % de las partículas del aire ambiente que pueden ser perjudiciales para la salud del soldador.



Paquete CrNi WPS

Homologación de instrucciones de soldadura para procedimientos de soldadura estándar según la norma EN ISO 15612.



RC Pedal TIG

Mando a distancia de pie con cable, también disponible en versión inalámbrica. Puede conectarse de forma rápida y segura al equipo de soldadura por Bluetooth. Tiene un modo

de operación aparte que permite ajustar la corriente inicial, la slope up y la corriente máxima.



Guantes TIG High End

Fabricado en suave piel napa, de 0,8 mm de grosor, cosidos con protección contra impulsos e hilo de Kevlar, puño de cuero separado y 35 cm de longitud. Categoría II según las normas EN 388 y EN 12477.



Calibración

En Fronius recomendamos un intervalo de calibración de un año. Esta calibración se lleva a cabo siguiendo la normativa vigente para los sistemas de soldadura por arco voltaico.

Ventajas de hacer una calibración periódica

- Cumplimiento de todas las normas: EN 1090, EN ISO 3834-2, serie ISO 9000
- Cumplimiento de las instrucciones de soldadura: Los equipos calibrados cumplen con los valores exigidos por las instrucciones de soldadura.
- Seguridad: En caso de daños, el justificante de la calibración puede evitar reclamaciones.
- Repetibilidad: Un sistema de soldadura calibrado es la base de una calidad constante.





Antorchas TIG

Antorchas TIG

La antorcha de soldadura ideal para cada aplicación con un único juego de cables.

Las nuevas antorchas TIG se adaptan individualmente tanto a las necesidades del soldador como a la aplicación correspondiente.

¿Un asa grande o pequeña para un manejo ergonómico? ¿Un regulador de intensidad de corriente o una pantalla JobMaster para controlar la fuente de potencia durante la soldadura a través de la antorcha? ¿O se necesitan varias toberas de gas y cuellos antorcha para aumentar la accesibilidad de los componentes? Con nuestras antorchas TIG podrás tenerlo todo.



Diseño modular

Además de los diferentes rangos de potencia, hay dos variantes de asas que pueden equiparse con varios elementos de funcionamiento y cuellos antorcha.



Económicas y sostenibles

Tanto si cambian tus requisitos como si se produce algún daño, no tendrás que desechar la antorcha; basta con reemplazar los módulos.



Ergonómicas y antideslizantes

Las asas ergonómicas de las nuevas antorchas TIG garantizan una protección contra el cansancio y permiten un agarre seguro y antideslizante. Además, la articulación esférica y el flexible juego de cables facilitan el manejo, especialmente cuando los puntos de soldadura son de difícil acceso.



Aumento de la vida útil de los consumibles

Refrigeración perfecta hasta el cabezal del cuello antorcha: Esto no solo garantiza una disipación segura del calor, sino que también aumenta de manera significativa la vida útil de los consumibles de la antorcha.





No pierdas de vista lo más importante:

Con el modelo de antorcha de soldadura JobMaster, el usuario dispone de un mando a distancia integrado en el asa con una pantalla a color desde la que puede ver en todo momento los parámetros de soldadura importantes, como la potencia de soldadura y los Jobs guardados. Además, puede modificar los parámetros directamente desde la pantalla.

Encuentra más información en:
www.fronius.com/es/antorchas-de-soldadura-tig



THP

Antorchas TIG refrigeradas por gas



THP 160i G ML

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo: **120/90 A**
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo: **90/70 A**
Longitud del juego de cables: 4/8 m

Variantes de manejo:
– Up/down
– JobMaster



THP 220i G ML

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo: **170/130 A**
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo: **130/100 A**
Longitud del juego de cables: 4/8 m

Variantes de manejo:
– Up/down
– JobMaster



THP 260i G ML

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo: **200/150 A**
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo: **160/120 A**
Longitud del juego de cables: 4/8 m

Variantes de manejo:
– Up/down
– JobMaster



THP 120i G SH ML

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo: **100/80 A**
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo: **70/50 A**
Longitud del juego de cables: 4/8 m

Variantes de manejo:
– Estándar
– Up/down
– Potenciómetro
– Long trigger
– No trigger



THP 180i G SH ML

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo: **130/100 A**
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo: **90/70 A**
Longitud del juego de cables: 4/8 m

Variantes de manejo:
– Estándar
– Up/down
– Potenciómetro
– Long trigger
– No trigger



THP 150i G SH ML/FS

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo: **100/80 A**
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo: **70/50 A**
Longitud del juego de cables: 4/8 m

Variantes de manejo:
– Up/down

Cuellos antorcha TTB

Cuellos antorcha refrigerados por gas disponibles en varias longitudes



TTB 80P G ML

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo:
42/35 A
TIG **AC** 35 % ciclo de trabajo: **21 A**
Diámetro del electrodo: 1,0-3,2 mm



TTB 220 G ML flex*

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo:
170/130 A
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo:
130/100 A
Diámetro del electrodo: 1,0-4,0 mm



TTB 160 G ML*

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo:
120/90 A
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo:
90/70 A
Diámetro del electrodo: 1,0-3,2 mm



TTB 260A G ML

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo:
160/120 A
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo:
200/150 A
Diámetro del electrodo: 1,6-6,4 mm



TTB 160 G ML flex*

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo:
120/90 A
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo:
90/70 A
Diámetro del electrodo: 1,0-3,2 mm



TTB 220 G ML*

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo:
170/130 A
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo:
130/100 A
Diámetro del electrodo: 1,0-4,0 mm

* Disponible con inyector de gas enroscado o encajado

THP

Antorchas TIG refrigeradas por agua



THP 300i W ML

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo: **300/230 A**
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo: **250/190 A**
Longitud del juego de cables: 4/8 m

Variantes de manejo:
– Up/down
– JobMaster



THP 400i W ML

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo: **400/300 A**
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo: **320/250 A**
Longitud del juego de cables: 4/8 m

Variantes de manejo:
– Up/down
– JobMaster



THP 500i W ML

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo: **500/400 A**
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo: **400/300 A**
Longitud del juego de cables: 4/8 m

Variantes de manejo:
– Up/down
– JobMaster



THP 300i W SH ML

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo: **300/230 A**
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo: **250/190 A**
Longitud del juego de cables: 4/8 m

Variantes de manejo:
– Estándar
– Up/down
– Potenciómetro
– Long trigger
– No trigger

Cuellos antorcha TTB

Cuellos antorcha refrigerados por agua disponibles en varias longitudes



TTB 180P W ML

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo:
140/110 A
TIG **AC** 35/100 % ciclo de trabajo:
180/140 A
Diámetro del electrodo: 1,0-3,2 mm



TTB 400 W ML flex*

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo:
400/300 A
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo:
320/250 A
Diámetro del electrodo: 1,0-4,8 mm



TTB 300 W ML*

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo:
300/230 A
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo:
250/190 A
Diámetro del electrodo: 1,0-3,2 mm



TTB 500 W ML*

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo:
500/400 A
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo:
400/300 A
Diámetro del electrodo: 1,6-6,4 mm



TTB 300 W ML flex*

Corriente de soldadura:
TIG **DC** 60/100 % ciclo de trabajo:
300/230 A
TIG **AC** 60/100 % ciclo de trabajo:
250/190 A
Diámetro del electrodo: 1,0-3,2 mm



TTB 400 W ML*

Corriente de soldadura:
TIG **CC** 60/100 % ciclo de trabajo:
400/300 A
TIG **CA** 60/100 % ciclo de trabajo:
320/250 A
Diámetro del electrodo: 1,0-4,8 mm

* Disponible con inyector de gas enroscado o encajado

Opciones y accesorios

Accesorios compatibles con las antorchas TIG



Extensión del juego de cables

Los juegos de cables estándar pueden prolongarse 10 metros con esta opción. El punto de conexión se encuentra en una funda compacta y robusta para evitar suciedad y enganches.



Calibre de ajuste para la distancia de electrodos

Permite ajustar la distancia de los electrodos de manera precisa.



Caja de consumibles

Ideal para almacenar y transportar piezas pequeñas, como consumibles de antorcha, fusibles de equipos, pequeñas herramientas, etc.



TFC - Tungsten Fast Clamp

El sistema patentado de fijación de electrodos TFC fija o libera el electrodo de tungsteno al presionar un botón, lo que permite sustituirlo en pocos segundos.



Lente de gas

Garantiza un flujo de gas sin remolinos y, por tanto, mejora la protección de gas.



Servicio de reparación

Todos los productos Fronius pueden repararse en gran medida, incluso por expertos *in situ*.

Ventajas de la reparación

- Mínimo tiempo de inactividad
- Servicio técnico rápido formado por expertos
- Piezas de recambio y consumibles originales Fronius

Trans- Pocket





Serie TransPocket

¿Buscas una calidad uniforme del cordón incluso en las condiciones más adversas y en los espacios más estrechos? Con la serie compacta TransPocket es posible. La carcasa es prácticamente indestructible: ni factores externos, como el polvo y la humedad, pueden dañarla. Además, destaca por su tecnología puntera y sus numerosas funciones, como HotStart, SoftStart y Anti-Stick, que facilitan al usuario el trabajo tanto antes de la soldadura como durante la misma.



Buenas propiedades de cebado y alta calidad del arco voltaico

- El electrodo no se pega.
- Soldadura MMA y MIG/MAG por arco voltaico pulsado.



Estructura resistente y bajo peso

- El peso oscila entre los 6,3 y los 8,8 kg dependiendo del modelo.



Calidad alta y constante de la soldadura

- Incluso con una tensión de red inestable, gracias a la tecnología Power Factor Correction (PFC).



Mayor rango de funciones

- Hay diferentes variantes disponibles: multitensión, TIG y Remote Control.





Una nueva generación, más flexibilidad:

Gracias a la tecnología PFC integrada, TransPocket permite utilizar cables de alimentación de red extremadamente largos (hasta 100 m). Así mismo, esta serie destaca por adoptar conceptos nuevos y mejorados. Por ejemplo, el manejo intuitivo, los segmentos de la pantalla con 7 opciones de iluminación para una lectura más rápida de los parámetros ajustados y el propio posicionamiento de la pantalla, que ahora está ligeramente desplazada hacia dentro, lo que hace que esté bien protegida.

Encuentra más información en:
www.fronius.com/es/transpocket



TransPocket

Equipos de soldadura compactos para una máxima flexibilidad



TransPocket 150

Tensión de red: -20/+15 %: 230 V
Peso: 6,3 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
365 × 130 × 285 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MMA 35/60/100 % ciclo de trabajo:
150/110/90 A
TIG 35/60/100 % ciclo de trabajo:
150/110/90 A



TransPocket 150 TIG

Tensión de red: -20/+15 %: 230 V
Peso: 6,3 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
365 × 130 × 285 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MMA 35/60/100 % ciclo de trabajo:
150/110/90 A
TIG 35/60/100 % ciclo de trabajo:
150/110/90 A



TransPocket 180

Tensión de red: -20/+15 %: 230 V
Peso: 8,8 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
435 × 160 × 310 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MMA 40/60/100 % ciclo de trabajo:
180/150/120 A
TIG 40/60/100 % ciclo de trabajo:
220/150/120 A



TransPocket 180 TIG

Tensión de red: -20/+15 %: 230 V
Peso: 8,8 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
435 × 160 × 310 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MMA 40/60/100 % ciclo de trabajo:
180/150/120 A
TIG 40/60/100 % ciclo de trabajo:
220/150/120 A

Funciones y características

	TP 150	TP 150 TIG	TP 180	TP 180 TIG
Anti-Stick	✓	✓	✓	✓
SoftStart	✓	✓	✓	✓
HotStart	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop		✓		✓
Función de grapado TAC (TIG)		✓		✓
Multitensión			✓	✓
Funcionamiento de la antorcha TIG		✓		✓

● Anti-Stick

Evita el recocido del electrodo: Si se produce un cortocircuito, equivalente a la adherencia del electrodo durante la soldadura por electrodo, la fuente de potencia se desconecta inmediatamente.

● SoftStart

Garantiza un arco voltaico estable al inicio de la soldadura y se ha desarrollado especialmente para electrodos alcalinos que se sueldan con una corriente baja.

● HotStart

Especialmente diseñado para soldar con electrodos de rutilo y celulósicos: Para facilitar el cebado del electrodo, se aumenta la corriente durante una fracción de segundo en el sistema de soldadura.

● TAC (TIG)

Con TAC, basta con un punto para engrapar: El arco voltaico pulsado genera el movimiento de los dos baños de fusión, que se juntan al poco tiempo para formar un solo baño. Además, esta función puede utilizarse para soldar chapas finas sin material de aporte.

● TIG Comfort Stop

Al finalizar el proceso de soldadura y después de cambiar expresamente la longitud del arco voltaico, la corriente de soldadura se desconecta automáticamente. Como consecuencia, se obtiene un mejor resultado de soldadura en la zona del cráter final, ya que también se mantiene la protección de gas (solo con la variante TIG).

Opciones y accesorios

Accesorios compatibles con la serie TransPocket



Careta de soldadura Fazor 1000 Plus

Protección fiable para el trabajo diario con una excelente relación calidad-precio.



Chaqueta Light

Diseñada para soldar a diario: Con cuello alto y botones de presión, cremallera oculta, 2 bolsillos en el pecho con solapa, 2 bolsillos para las manos con solapa y reflectores con forma de triángulo y de rayas.



Equipo para soldadura MMA

Está compuesto por la pantalla de mano EASY, piqueta, cable de electrodo y de masa.



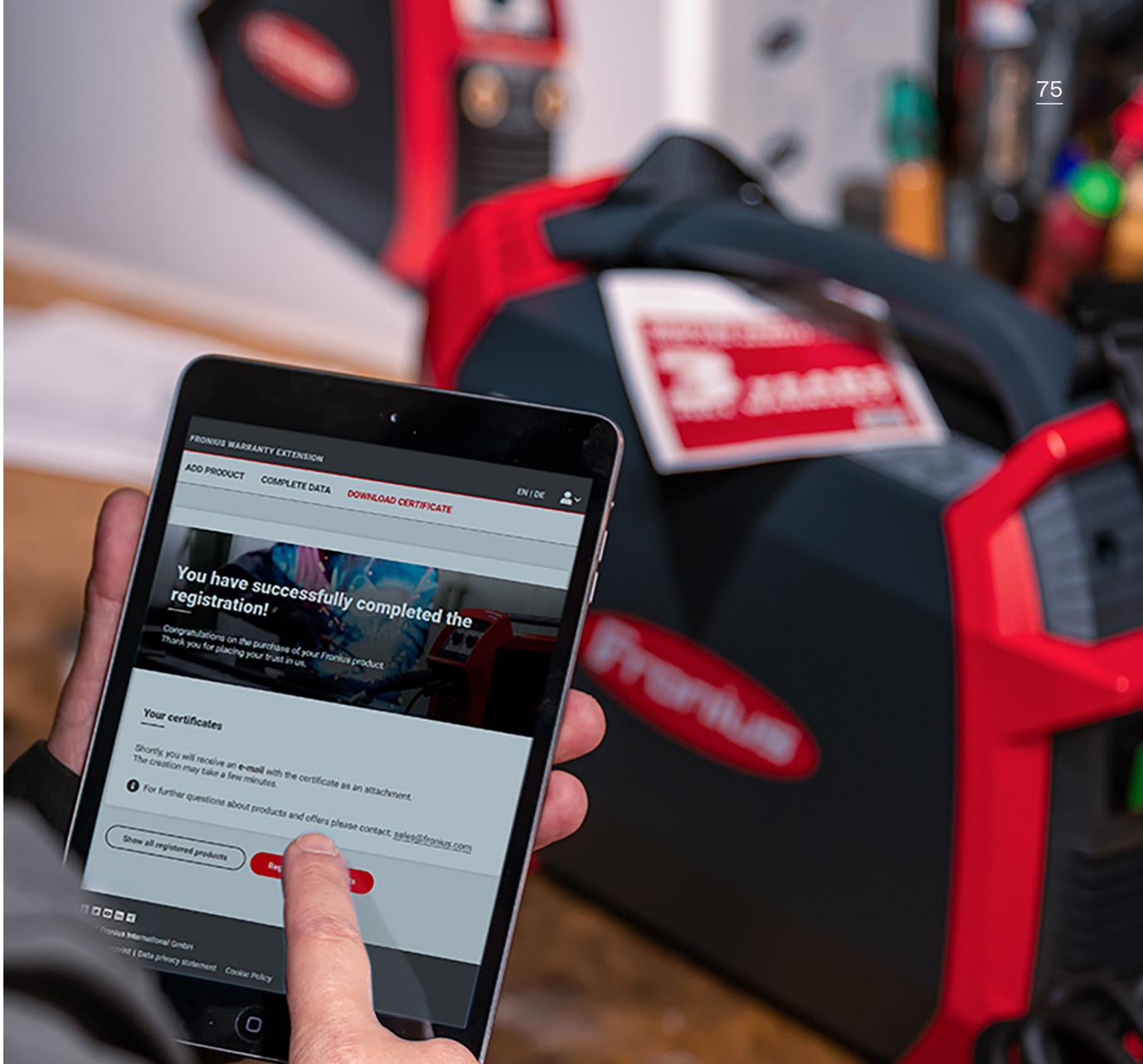
Tool Case

El Tool Case 60 viene con una pieza de espuma que se adapta a la TP150. También existe la opción de incorporarle ruedas (a partir del Tool Case 85), solo compatible con la TP180.



Multi-imanés

Para una fijación sencilla y segura de los componentes en el ángulo de incidencia deseado. En la mayoría de los casos, hace que no sea necesaria una segunda persona que ayude a soldar.



Extensión de la garantía

Fronius ofrece una extensión gratuita de la garantía para determinados productos* al registrarlos.

Ventajas de la extensión de la garantía

- Protección total por parte del fabricante durante 3 años
- Reparaciones gratuitas
- Incluye los materiales, las piezas de recambio e incluso la mano de obra
- Un paquete con todo incluido para que no te tengas que preocupar por nada

* Para las series TransPocket / TransTig 170, 210 / AccuPocket / TransSteel / iWave 190i, 230i / TPS 270i C

Accu- Pocket





Serie AccuPocket

Con AccuPocket ya no necesitarás conectarte a la red eléctrica. Ahora puedes completar trabajos de soldadura que requieran hasta 8 electrodos de 3,25 mm o 18 electrodos de 2,5 mm de manera autónoma. Para otras aplicaciones de soldadura, basta con un pequeño generador compacto de 2 kVA. Todo esto sin ningún tipo de limitaciones en la potencia de soldadura o la calidad del arco voltaico. Su diseño funcional avanzado, pequeñas dimensiones, bajo peso y estructura resistente, hacen de AccuPocket el compañero perfecto en cualquier lugar de trabajo.



Tres modos de operación diferentes: modo batería, uso con generador, carga y soldadura en modo híbrido.



Fácil de transportar y resistente: batería integrada, 11 kg de peso total, estructura robusta.



Mayor estabilidad del arco voltaico gracias a la AccuBoost Technology: Esta tecnología facilita el cebado e impide que se rompa el arco voltaico.



Batería segura de alta potencia para satisfacer las exigencias de la soldadura de alta tecnología: LiFePo4, 400 Wh, baja descarga espontánea y carga rápida en 30 minutos.





¿Qué condiciones hay que tener en cuenta para soldar *in situ*? ¿Es suficiente la conexión a la red para la fuente de potencia?

Con AccuPocket, estas preguntas son cosa del pasado, ya que permite que los procesos de soldadura sean completamente independientes de las redes de corriente.

Encuentra más información en:
www.fronius.com/es/accupocket



AccuPocket

Equipos de soldadura con batería



AccuPocket

Capacidad de la batería: 396 Wh
Peso: 10,9 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
435 × 160 × 310 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
MMA 18/25/100 % ciclo de trabajo:
140/100/40 A

ActiveCharger

Tensión de red: 230 V
Peso: 2 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
270 × 168 × 100 mm
Tipo de protección: IP 43 S



AccuPocket TIG

Capacidad de la batería: 396 Wh
Peso: 10,9 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
435 × 160 × 310 mm
Tipo de protección: IP 23

Corriente de soldadura:
TIG 50/25/100 % ciclo de trabajo:
100/150/65 A
MMA 18/25/100 % ciclo de trabajo:
140/100/40 A

ActiveCharger

Tensión de red: 230 V
Peso: 2 kg
Dimensiones (longitud × anchura × altura):
270 × 168 × 100 mm
Tipo de protección: IP 43 S

Funciones y características

	AccuPocket	AccuPocket TIG
Tipo de batería	ion-litio	ion-litio
Anti-Stick	✓	✓
SoftStart	✓	✓
HotStart	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓
Función de grapado TAC (TIG)		✓
Regulador a distancia		✓
Funcionamiento de la antorcha TIG		✓

Anti-Stick

Evita el recocado del electrodo: Si se produce un cortocircuito, equivalente a la adherencia del electrodo durante la soldadura por electrodo, la fuente de potencia se desconecta inmediatamente.

SoftStart

Garantiza un arco voltaico estable al inicio de la soldadura y se ha desarrollado especialmente para electrodos alcalinos que se sueldan con una corriente baja.

HotStart

Especialmente diseñado para soldar con electrodos de rutilo y celulósicos: Para facilitar el cebado del electrodo, se aumenta la corriente durante una fracción de segundo en el sistema de soldadura.

Active Charger

Cargador especialmente desarrollado con una curva característica de carga. Carga en solo 45 minutos, y también puede funcionar como híbrido, es decir, conectando el cargador directamente a la red. Además, es apto para generadores (uno de 2 kVA ya es suficiente para un servicio continuo).

Modo híbrido

Para cargar y soldar de manera simultánea. La reserva de potencia de la batería garantiza un arco voltaico constante incluso a pesar de las fluctuaciones en la tensión de la red. Además, garantiza una potencia total de salida de 150 A, incluso con una red de 120 V.

Máxima flexibilidad

Con una sola carga de la batería se puede soldar un total de 6 electrodos de 3,25 mm o 18 de 2,5 mm. AccuPocket TIG se puede utilizar de forma continua a plena potencia (150 A) durante un máximo de 17 minutos.

Opciones y accesorios

Accesorios compatibles con la serie AccuPocket



Vizor 4000 Plus

Visión hasta 4 veces más clara en modo luminoso y en modo esmerilado: Vizor 4000 Plus es el maestro absoluto de todos los trabajos de soldadura en el grado de protección 8-12.



Antorchas TIG THP 150/TTB 160

Diseñadas para disminuir la fatiga durante el trabajo: Además de su forma ergonómica, las antorchas Multilock tienen la función Up/Down.



Equipo para soldadura MMA

Está compuesto por la pantalla de mano EASY, piqueta, cable de electrodo y de masa.



Cepillo de alambre

Para limpiar los cordones de soldadura y otras superficies metálicas.



Guantes High End

Fabricados en cuero desdoblado resistente al calor con hilo de Kevlar también resistente al calor, y forro interior de molton, un tejido 100 % algodón aislante y que no deja pelusas. Categoría III según las normas EN 388 y EN 407.



Garantía Fronius

Fronius ofrece la mejor garantía para cada equipo.

Ventajas de la garantía Fronius

- Garantía completa de 5 años en todo el sistema
- Cambio de batería gratuito si la capacidad restante es inferior al 70 %
- Reparaciones gratuitas
- Incluye los materiales, las piezas de recambio e incluso la mano de obra





Magic- Cleaner

Serie MagicCleaner

Nuestra innovadora tecnología para el correcto mantenimiento de cordones de soldadura TIG y superficies de acero inoxidable. Las ventajas de limpiar, pulir e imprimir el acero inoxidable con MagicCleaner son claras: a diferencia de lo que sucede con la limpieza mecánica o química, con MagicCleaner la superficie del material no se ve afectada. Además, no es necesario dejarlo actuar durante un tiempo, y tampoco es necesario pasivar posteriormente el acero.



Limpieza y pasivación de cordones de soldadura TIG y superficies de acero inoxidable en un solo proceso.



Dosificación manual o automática del consumo de electrolitos de forma sencilla y garantizando la conservación de recursos.



Apostamos por la tecnología Inverter, que garantiza un menor consumo de energía con la misma potencia de salida. Como resultado, se obtienen equipos ligeros y de bajo consumo.



Puesta en marcha rápida y sencilla en un máximo de 3 pasos.





El proceso de limpieza electroquímica utiliza corriente alterna y líquido de electrolitos para eliminar y pasivar el color de revenido después de la soldadura.

Tras la limpieza, el proceso de pulido garantiza el brillo uniforme de las superficies de acero inoxidable y mejora el proceso de pasivación de este material. Además, MagicCleaner también ofrece la posibilidad de marcar de forma permanente las superficies de acero inoxidable, la alternativa perfecta al uso de adhesivos o al grabado por láser.

Encuentra más información en:
www.fronius.com/es/magiccleaner



MagicCleaner

Procesos electroquímicos de limpieza, pulido e impresión



MagicCleaner 150

Tensión de red -15 %/+10 %: 230 V / 50-60 Hz

Peso: 4,5 kg

Dimensiones (longitud / anchura / altura):

365 / 130 / 285 mm

Volumen del agente de limpieza: Tubo de

100 ml



MagicCleaner 300

Tensión de red -15 %/+10 %: 230 V / 50-60 Hz

Peso: 14 kg

Dimensiones (longitud / anchura / altura):

558 / 210 / 369 mm

Volumen del agente de limpieza: Depósito de

1,8 l

Funciones y características

	MagicCleaner 150	MagicCleaner 300
Limpieza CA	✓	✓
Pulido CC	✓	✓
Impresión (CA y CC)	✓	✓
Bomba integrada		✓
Potencia	15 A	30 A
Antorcha de limpieza MC150	✓	✓
Antorcha de limpieza MC300		✓
Líquido de limpieza (volumen)	Tubo de 100 ml	Depósito de 1,8 l
ToolCase 60	✓	
ToolCase 120		✓
ToolBox 210		✓
Opción de carro de transporte		✓

Tecnología Inverter

Menor consumo de energía con la misma potencia de salida: Como resultado se obtienen equipos ligeros y de bajo consumo.

Limpieza (CA)

Con corriente alterna (CA) y líquido de electrolitos: Este proceso de limpieza electroquímica permite eliminar y pasivar el color de revenido después de la soldadura.

Pulido (CC)

El pulido electroquímico elimina parte del material base de la pieza de trabajo y proporciona brillo a la superficie, lo que mejora la pasivación del acero inoxidable.

Impresión (CA y CC)

Para la impresión permanente del acero inoxidable con logotipos de empresas, números de artículo, códigos de barras y mucho más. La corriente alterna (CA) se utiliza para la impresión en negro, y la corriente continua (CC), para la impresión en blanco.

Antorcha de limpieza MC 150

Dosificación manual de electrolitos y tubo de 100 ml montable.

Antorcha de limpieza MC 300

Con sistema patentado de aire a presión y suministro automático de productos de limpieza.

Opciones y accesorios

Accesorios compatibles con la serie MagicCleaner



Cepillos de limpieza

Una amplia gama de cepillos para tuberías soldadas, hendiduras, bordes afilados o formas complejas.



Almohadillas para limpiar y pulir

Almohadillas y electrodos especiales para cordones de soldadura lineales, de esquina o a tope y juntas en T.



Electrolitos para limpiar, pulir e imprimir

Electrolitos para la limpieza, el pulido o la impresión, así como un neutralizador (para neutralizar electrolitos y evitar la generación de residuos).



Juego de impresión

Equipo completo para marcar superficies con logotipos, números de artículo, códigos de barras y mucho más, tanto en blanco como en negro (láminas individuales disponibles bajo demanda).



ToolCase 120

Amplia caja de transporte para MagicCleaner 300.



Satukod Segur



by
ridaol

Soldar sin ningún riesgo

Los humos de soldadura, la radiación ultravioleta, el calor y la ergonomía son cuestiones que afectan al trabajo diario del soldador y que pueden suponer un riesgo importante para su salud.

Por ello, en Fronius no solo desarrollamos la tecnología de soldadura más avanzada, sino también soluciones innovadoras para proteger la salud y garantizar la seguridad en el trabajo. Todos nuestros productos están diseñados para proteger al soldador de los peligros para la salud a los que está expuesto, pero sin obstaculizar su trabajo.



Protección antideslumbramiento y contra los rayos ultravioleta

Nuestras caretas automáticas garantizan que los ojos y la cara estén bien protegidos del calor y de los rayos UV hasta en las situaciones más complicadas: no les afectan ni las luces externas ni los reflejos de luz de soldadura, y además permiten soldar en sitios de difícil acceso.



Protección contra los humos de soldadura

La aspiración y la protección de las vías respiratorias son cruciales para la salud de los empleados a largo plazo. Por eso ofrecemos una amplia gama de soluciones que permiten reducir al mínimo los efectos adversos de los humos de soldadura.



Protección térmica

Durante la soldadura se alcanzan temperaturas muy elevadas y se producen proyecciones, motivo por el cual es esencial llevar ropa resistente al calor e ignífuga. Ofrecemos equipos de protección fiables para cualquier aplicación, desde guantes hasta chaquetas, pasando por delantales especiales para soldar y calzado de trabajo.



Ergonomía e higiene postural

Los juegos de cables ergonómicos y las fuentes de potencia especialmente compactas permiten transportar nuestros equipos de soldadura de manera cómoda, así como trabajar de manera flexible y segura.



Encuentra más información en:
www.fronius.com/es/pw/healthandsafety



Equipos de protección

Para garantizar la seguridad del soldador



Kit de aspiración Exento

Aspira los humos de soldadura en el lugar exacto donde se producen. Montaje directo sobre la antorcha.



Vizor Air 3X Connect

Este sistema de protección Fronius para los ojos y las vías respiratorias se ha diseñado siguiendo todas las recomendaciones en materia de seguridad laboral y protección de la salud y pensando en la comodidad del soldador.



Vizor Air/3x

Unidad de filtro fiable que filtra hasta el 99,8 % de las partículas del aire ambiente que pueden ser perjudiciales para la salud del soldador.



Chaqueta de cuero HighEnd

Fabricada en cuero de vaca liso y elástico y conforme a la norma EN ISO 11611:2015, clase 2, A1.



Guantes TIG Basic

Fabricados en suave piel napa, 35 cm de longitud, categoría II según la norma EN 388.



Pantalón Light

Diseñado con un concepto funcional: Cuenta con 2 bolsillos delanteros, 2 bolsillos laterales con solapa, 1 bolsillo trasero con solapa y reflectores con forma de triángulo y de rayas.



Chaqueta Light

Diseñada para soldar a diario: Con cuello alto y botones de presión, cremallera oculta, 2 bolsillos en el pecho con solapa, 2 bolsillos para las manos con solapa y reflectores con forma de triángulo y de rayas.



Antorcha de aspiración Exento

Compacta y variable: La longitud del juego de cables puede ajustarse desde 1,5 metros hasta 6 metros, según las necesidades individuales.



Exento LowVac

“Independientemente de si se trata de soldadura MIG/MAG, TIG o MMA, el equipo portátil de bajo vacío despliega todo su potencial en cualquier proceso de soldadura gracias al brazo de aspiración con campana de aspiración adaptada a la corriente.”



Exento HighVac

“El equipo de alto vacío tiene una superficie base de aproximadamente 60 x 60 cm, por lo que ocupa un espacio mínimo en la nave o en el taller. Algunos modelos ofrecen una capacidad de aspiración de hasta 170 m³/h.”



Correa de hombro doble Ergo

El sistema de sujeción de 4 puntos hace que usar los sistemas Air sea una experiencia aún más cómoda.



Fazor 1000 Plus

Protección fiable para el trabajo diario con una excelente relación calidad-precio.



Vizor 4000 Plus

Visión hasta 4 veces más clara en modo luminoso y en modo esmerilado: Vizor 4000 Plus es el maestro absoluto de todos los trabajos de soldadura en el grado de protección 8-12.



Escudo térmico

Fabricado con material especialmente resistente al calor y fácil de colocar con un sistema de clic.



Calzado de seguridad S3

Diseñado para brindar una protección óptima en el día a día.



Grindmask Air 3X

Grindmask Air/3X proporciona una visión clara y sin limitaciones del lugar de trabajo, así como un suministro de aire claro y filtrado que se puede ajustar a cada soldador, lo que permite garantizar su seguridad en el trabajo.



Delantal de cuero

Fabricado en cuero de vaca, mide 600 x 900 mm y, por supuesto, cumple con la norma EN ISO 11611:2015, clase 2, A1.



weldu



catation

Welducation

Formación en soldadura con Fronius

Fronius no solo es un proveedor de sistemas y soluciones de soldadura de alta calidad, sino que también contribuye a formar a la próxima generación de soldadores. Para ello utilizamos simuladores de soldadura, que facilitan la formación práctica, y materiales didácticos para enseñar la teoría, como apuntes, vídeos o pósters. Gracias a nuestra aplicación Welducation Basic, es posible aprender sobre soldadura de manera divertida.



Simuladores de soldadura Sin costes de material y sin peligro de lesiones

El simulador de soldadura Virtual Welding brinda a principiantes y estudiantes en prácticas la posibilidad de aprender a soldar de forma segura. La formación virtual no solo permite ahorrar en recursos (materiales, gas, electricidad y consumibles), sino que, además, como demuestran algunos estudios, su integración tiene un impacto significativo en la eficacia y la duración del proceso de aprendizaje.



Material de formación Materiales útiles para instructores y estudiantes

La profesión de soldador no solo requiere habilidades manuales, sino también numerosos conocimientos teóricos, por ejemplo, sobre los procesos de soldadura y metales. Fronius ofrece numerosos materiales didácticos para impartir estos conocimientos, en forma de apuntes, vídeos y pósters.



Apps para soldadores Welducation Basic: todo lo que hace falta saber sobre soldadura

Welducation Basic es una aplicación gratuita que permite aprender la teoría básica sobre soldadura. Además, ofrece la opción de poner a prueba los conocimientos adquiridos mediante un cuestionario, así como un juego de soldadura para practicar de forma virtual. Los resultados obtenidos se pueden comparar con los de otros usuarios de la aplicación a través de un ranking internacional.

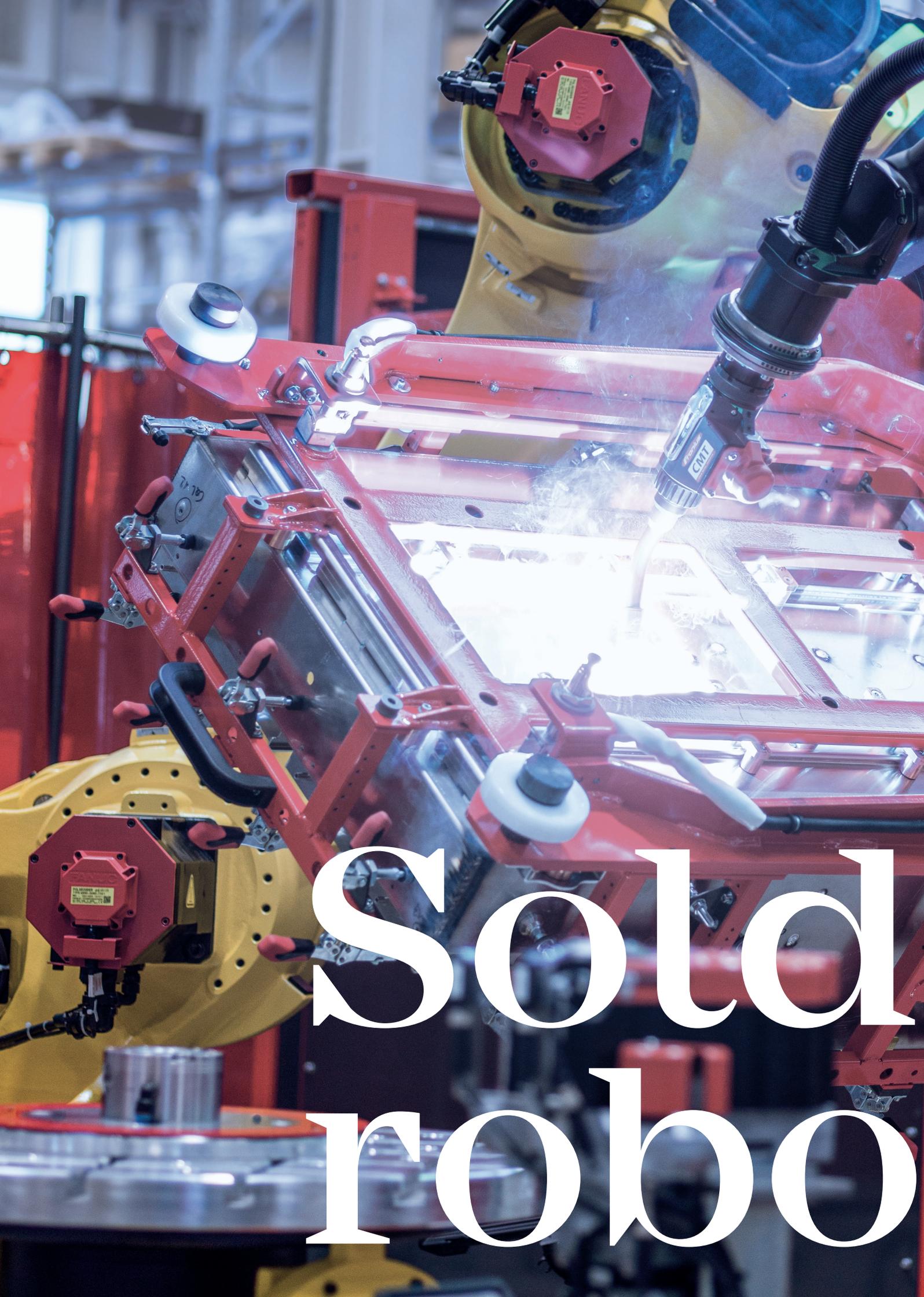


Simuladores portátiles y de instalación fija: teoría y práctica

Con los simuladores Fronius no solo se puede practicar la soldadura de manera virtual, sino que también se puede aprender la teoría esencial sobre los procesos de soldadura y poner a prueba los conocimientos adquiridos para llevar un control de los objetivos alcanzados.

Encuentra más información en:
www.fronius.com/es/welducation





Sold robot



adlura
tizada

Soldadura robotizada

Mayor velocidad de soldadura, calidad constante, menos retrabajo y procesos más rápidos: gracias a la soldadura robotizada se pueden establecer aplicaciones estandarizadas y hacerlas mucho más eficientes, lo que permite acortar los procesos de trabajo y reducir los costes de producción.

Tenemos muchos años de experiencia en el campo de la soldadura robotizada y hemos desarrollado una gran variedad de soluciones. Fronius ofrece la solución perfecta para cada necesidad: desde aplicaciones sencillas como Push, PushPull, procesos Twin y LaserHybrid hasta el proceso de soldadura más estable y limpio, el Cold Metal Transfer (CMT).



Soldadura flexible/automática

Para soldaduras impecables: gracias a los modernos sistemas de asistencia que intervienen antes de la soldadura y durante la misma, los sistemas mecánicos son cada vez más eficientes, lo que permite amortizar los costes de inversión en muy poco tiempo.

Tanto las estaciones de cambio automático de antorchas o tubos de contacto como los sistemas de limpieza reducen al mínimo la intervención humana en el proceso y, por tanto, aumentan considerablemente la vida útil.



Cold Metal Transfer (CMT)

CMT ha revolucionado la tecnología de la soldadura. La tecnología CMT, que se basa en el movimiento inverso del hilo, es cada vez más atractiva para aplicaciones en las que antes se utilizaba la soldadura brazing o la unión adhesiva.

El movimiento inverso del hilo de hasta 170 hercios permite un arco voltaico con una estabilidad extraordinaria. Y no solo eso: necesita un 33 % menos de aportación de calor y aumenta la velocidad de soldadura casi el doble en comparación con el arco voltaico corto convencional.



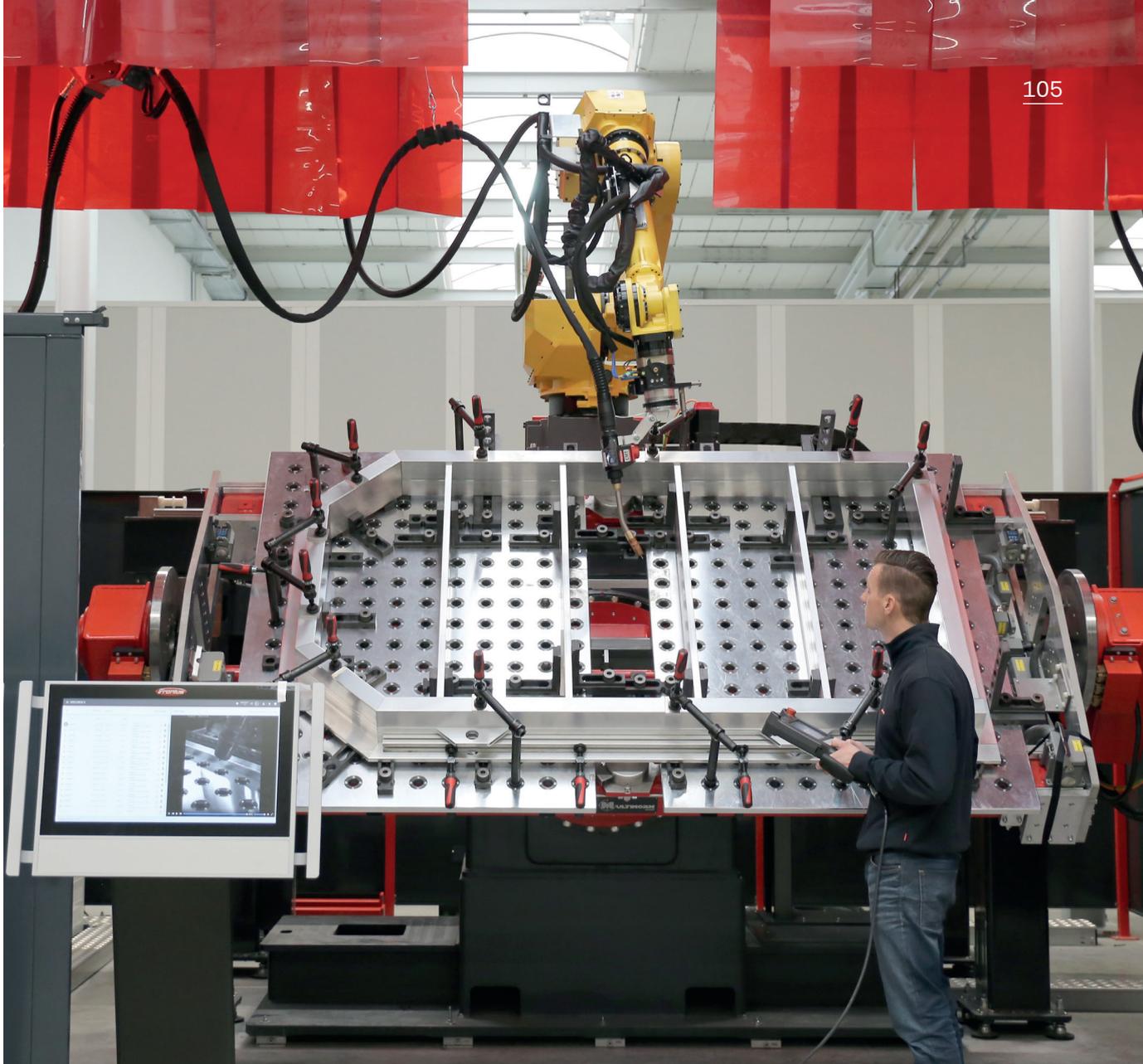
Gran flexibilidad con una amplia oferta de productos

La TPS/i tiene un diseño modular que le permite integrarse perfectamente en diversos sistemas de soldadura robotizada. La configuración del sistema permite ajustes diferentes en función de las necesidades del cliente, como las soluciones Push o PushPull. Además, es posible ampliar el sistema añadiendo dispositivos para limpiar la antorcha o cambiarla de forma automática.



Celdas de soldadura robotizada

Especialmente indicadas para fabricar grandes cantidades de componentes con una calidad constante: Fronius diseña y fabrica celdas de soldadura robotizada personalizables basándose en módulos estandarizados.



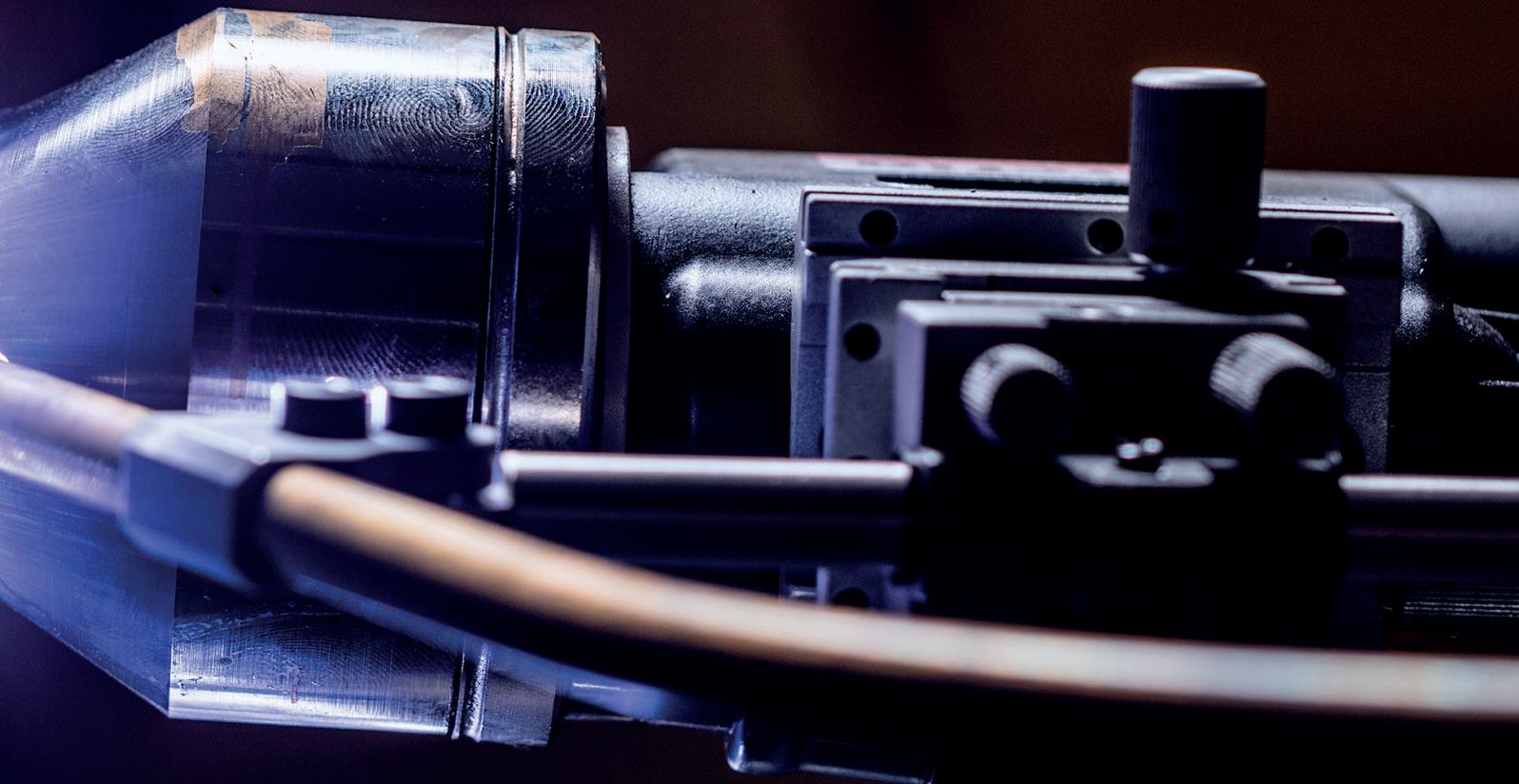
Centro de Prototipos: Fronius es un proveedor de soluciones completas

En nuestra sede, situada en Wels (Austria), nuestros expertos en soldadura trabajan junto con nuestros clientes para desarrollar la solución perfecta que pueda responder a los retos que plantea la tecnología de soldadura. La oferta abarca desde estudios de viabilidad hasta prototipos terminados. Además, si el cliente lo solicita, también podemos producir cantidades más reducidas para la preserie.



Soldadur mecaniza

a
da



Soldadura mecanizada

Los sistemas de soldadura mecanizada están especialmente indicados para soldar componentes con geometrías sencillas y para tamaños de lote cada vez mayores. Entre las aplicaciones para las que más se utiliza se encuentran los cordones longitudinales o circulares. La calidad de la soldadura permanece constante, y, si es necesario, se puede corregir tanto la posición como los parámetros.

Nuestros clientes pueden disfrutar de las ventajas que ofrece la tecnología de soldadura más innovadora, que integramos de manera inteligente en los componentes del sistema. Esto permite obtener resultados de soldadura perfectos y una excelente calidad de los componentes, y nos convierte en el aliado perfecto para la soldadura mecanizada.



Soluciones integrales estandarizadas y personalizadas de un solo proveedor

Una única persona de contacto desde la planificación hasta la puesta en marcha



Servicio completo

Estamos siempre para lo que necesites: desde los estudios de viabilidad y la planificación hasta el diseño, la programación y la producción, pasando por la puesta en marcha y el mantenimiento.



Alta rentabilidad

Equilibrio perfecto entre una alta calidad de soldadura y tiempos de ciclo mínimos



Programas adaptados a las necesidades de cada cliente

Ofrecemos servicios, cursos de formación y soporte, con lo que garantizamos la seguridad y la sostenibilidad



Sistema de cordones longitudinales para la soldadura MIG mecanizada de vagones

- Funcionamiento con dos estaciones, carros horizontales y verticales motorizados, chasis motorizado
- Posiciones de soldadura PA y PB
- Velocidad de soldadura de 70-80 cm/min
- Control intuitivo del sistema HMI, sistema de cámaras ArcView de alta resolución para la supervisión del arco voltaico



Gestión de datos soldadura



Optimal
Sagepex BM 100
344420000

Optimal

TPS 6000

one

a

Time	Status	...
00:00:00	OK	...
00:00:01	OK	...
00:00:02	OK	...
00:00:03	OK	...
00:00:04	OK	...
00:00:05	OK	...
00:00:06	OK	...
00:00:07	OK	...
00:00:08	OK	...
00:00:09	OK	...
00:00:10	OK	...
00:00:11	OK	...
00:00:12	OK	...
00:00:13	OK	...
00:00:14	OK	...
00:00:15	OK	...
00:00:16	OK	...
00:00:17	OK	...
00:00:18	OK	...
00:00:19	OK	...
00:00:20	OK	...
00:00:21	OK	...
00:00:22	OK	...
00:00:23	OK	...
00:00:24	OK	...
00:00:25	OK	...
00:00:26	OK	...
00:00:27	OK	...
00:00:28	OK	...
00:00:29	OK	...
00:00:30	OK	...
00:00:31	OK	...
00:00:32	OK	...
00:00:33	OK	...
00:00:34	OK	...
00:00:35	OK	...
00:00:36	OK	...
00:00:37	OK	...
00:00:38	OK	...
00:00:39	OK	...
00:00:40	OK	...
00:00:41	OK	...
00:00:42	OK	...
00:00:43	OK	...
00:00:44	OK	...
00:00:45	OK	...
00:00:46	OK	...
00:00:47	OK	...
00:00:48	OK	...
00:00:49	OK	...
00:00:50	OK	...
00:00:51	OK	...
00:00:52	OK	...
00:00:53	OK	...
00:00:54	OK	...
00:00:55	OK	...
00:00:56	OK	...
00:00:57	OK	...
00:00:58	OK	...
00:00:59	OK	...
00:01:00	OK	...

Gestión de datos de soldadura

WeldCube

WeldCube es un software online para la planificación, recogida, análisis y visualización de los datos de producción de soldadura.

Está disponible en dos versiones y ofrece dos opciones para almacenar y evaluar los datos de soldadura y de los dispositivos en función de las necesidades: de forma descentralizada en los sistemas de soldadura o de forma centralizada en una base de datos.



Documentación descentralizada con WeldCube Basic y Light

Almacenamiento directo de los datos en el equipo de soldadura, visualización y procesamiento en cada sistema.



Documentación centralizada con WeldCube Premium

Almacenamiento de todos los datos en una base de datos y recopilación de datos de todos los sistemas de soldadura interconectados.



Interfaces de datos para sistemas de soldadura TPS/i y WeldCube Premium

Para documentar, analizar o exportar datos de soldadura:

Fronius ofrece diversas interfaces de datos, llamadas API, para que, en la medida de lo posible, todos los clientes puedan utilizar los datos recogidos para sus propias soluciones de gestión de datos personalizadas.



Central User Management: administra los usuarios de forma rápida y sencilla

Con un par de clics se pueden definir los derechos de usuario de forma centralizada para uno o varios equipos de soldadura o para aplicaciones WeldCube Premium. Esto se aplicará automáticamente a todos los sistemas que hayamos elegido y que estén conectados a la red.

Encuentra más información en:
www.fronius.com/es/weldcube





Sostenib

El valor que nos mueve



ilidad

Nuestra responsabilidad

Para nosotros, la sostenibilidad no consiste únicamente en reducir nuestro impacto en el medio ambiente.

Sostenibilidad también es cuidar de las personas que trabajan con nuestros productos. Por eso, nuestra filosofía se basa desde siempre en crear un entorno sostenible para garantizar acciones sostenibles.

Creamos soluciones que se caracterizan por su larga vida útil y por ser reparables y reciclables; además, nos esforzamos por integrar siempre las nuevas tecnologías. De esta manera podemos cumplir con nuestra responsabilidad ecológica, económica y social.



Producto

- Durabilidad y resistencia
- Equipos reparables
- Los componentes importantes se pueden reparar y sustituir de manera individual
- Antorchas de soldadura fácilmente reparables o reutilizables en caso de daños



Recursos

- Power Factor Correction: para reducir las pérdidas de potencia
- Refrigeración adaptada a la potencia (modo Eco)
- Bajos costes de almacenamiento gracias al diseño modular y a la posibilidad de configuración independiente
- Regulador de gas opcional para reducir el consumo de gas



Reducción de la carga mental

- Manejo intuitivo de los equipos de soldadura
- Más de 30 idiomas diferentes en los equipos con pantalla
- Pantalla fácil de leer, incluso de lejos
- Active Wave: reducción de las molestias acústicas durante la soldadura AC



Reducción de la carga física

- Antorcha ergonómica y asa antideslizante
- Cuello antorcha que puede girar hasta 360° para acceder bien a los componentes
- Mando a distancia inalámbrico



Distribución óptima del peso:

El asa ergonómica y la articulación esférica permiten reducir el cansancio durante el trabajo.

Pie de imprenta:

Editor:
Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels, Austria